****

|  |
| --- |
| НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ |

**ДСТУ EN 13279-1:202\_**

**(EN 13279-1:2008, IDT)**

**ГІПСОВІ В’ЯЖУЧІ ТА ГІПСОВІ ШТУКАТУРКИ.**

**ЧАСТИНА 1. ВИЗНАЧЕННЯ ТА ВИМОГИ**

(проект, перша редакція)

Київ

ДП «УкрНДНЦ»

2020

**ПЕРЕДМОВА**

**1 РОЗРОБЛЕНО:**

Технічний комітет стандартизації ТК 305 «Будівельні вироби і матеріали».

**2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ:** наказ Державного підприємства «Український науково-дослідний і навчальний центр проблем стандартизації, сертифікації та якості» (ДП «УкрНДНЦ») від «\_\_» \_\_\_\_\_\_201\_ р. № \_\_\_ з \_\_\_.\_\_\_.201\_\_\_.

**3** Національний стандарт відповідає EN 13279-1:2008 Gypsum binders and gypsum plasters - Part 1: Definitions and requirements (Гіпсові в’яжучі та гіпсові штукатурки. Частина 1. Визначення та вимоги).

Ступінь відповідності – ідентичний (IDT)

Переклад з англійської (en)

Цей стандарт оформлено згідно з вимогами національної стандартизації України.

**4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ**

**Право власності на цей національний стандарт належить державі. Забороняється повністю чи частково видавати, відтворювати з метою розповсюдження і розповсюджувати як офіційне видання цей національний стандарт або його частину на будь-яких носіях інформації без ДП «УкрНДНЦ» чи уповноваженої ним особи.**

**ДП «УкрНДНЦ», 2020**

**ЗМІСТ**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **С.** |
| Національний вступ ………………………………………………..………. | V |
| Передмова ...................................................................................................... | 3 |
| Вступ................................................................................................................ | 4 |
| 1 Сфера застосування .................................................................................... | 5 |
| 2 Нормативні посилання................................................................................ | 5 |
| 3 Терміни та визначення ................................................................................ | 7 |
| 4 Типи гіпсових в’яжучих і гіпсових штукатурок ...................................... | 9 |
| 5 Вимоги.......................................................................................................... | 9 |
| 6 Оцінка відповідності................................................................................... | 15 |
| 7 Позначення гіпсових в’яжучих і гіпсових штукатурок .......................... | 17 |
| 8 Маркування, етикетування та пакування ………………………………. | 18 |
| Додаток ZA (довідковий) Положення цього стандарту, що стосуються основних вимог або інших положень Директив ЄС…….……………….. | 19 |
| Бібліографія………………………………………………………………… | 20 |
| Додаток НА (довідковий) Перелік національних стандартів України, ідентичних та/або модифікованих з міжнародними нормативними документами, посилання на які є в цьому національному стандарті ……. | 21 |

**НАЦІОНАЛЬНИЙ ВСТУП**

Цей стандарт ДСТУ EN 13279-1:202\_ (EN 13279-1:2008, IDT) Гіпсові в’яжучі та гіпсові штукатурки. Частина 1. Визначення та вимоги», прийнятий методом перекладу, ― ідентичний щодо EN 13279-1:2008 Gypsum binders and gypsum plasters - Part 1: Definitions and requirements (Гіпсові в’яжучі та гіпсові штукатурки. Частина 1. Визначення та вимоги) (версія en).

Технічний комітет стандартизації, відповідальний за цей стандарт в Україні, ― ТК 305 «Будівельні вироби і матеріали».

У цьому національному стандарті зазначено вимоги, які відповідають чинному законодавству України.

Згідно з ДБН А.1.1-1-93 «Система стандартизації та нормування в будівництві. Основні положення» цей стандарт належить до комплексу «В.2.7 - Будівельні матеріали».

До національного стандарту внесено такі редакційні зміни:

- слова «цей європейський стандарт» замінено на «цей стандарт»;

- структурні елементи стандарту: «Обкладинку», «Передмову», «Національний вступ» та «Бібліографічні дані» - оформлено згідно з вимогами національної стандартизації України;

- у розділ «Нормативні посилання» наведено «Національне пояснення», виділене рамкою;

- познаки одиниць вимірювання відповідають серії стандартів ДСТУ 3651:1997 «Метрологія. Одиниці фізичних величин»;

- долучено довідковий додаток НА «Перелік національних стандартів України, ідентичних та/або модифікованих з міжнародними стандартами, на які є посилання в цьому національному стандарті»;

- долучено довідковий додаток НБ «Познаки та скорочення, що прийняті в цьому стандарті».

Копії нормативних документів, посилання на які є посилання в цьому стандарті, можна отримати в Національному фонді нормативних документів.

**ПЕРЕДМОВА**

Цей документ (EN 13279-1:2008) був розроблений Технічним Комітетом CEN/CENELEC/TC 241 “Гіпс та продукти на основі гіпсу»”, секретаріатом якого є AFNOR (Міжнародна група з сертифікації).

Необхідно звернути увагу на той факт, що деякі елементи цього документу можуть бути предметом патентного права. CEN (і/або CENELEC) не нестиме відповідальності за виявлення будь-яких або всіх таких патентних прав.

Цей документ замінює EN 13279-1:2005.

Цей стандарт відрізняється від EN 13279-1:2005 таким чином:

а) визначення 3.1, 3.2, 3.9, 3.20, переглянуті;

b) додано визначення та вимоги до фінішної шпаклівки.

Цей документ був підготовлений відповідно до мандату, наданого CEN Європейською комісією та Європейською асоціацією вільної торгівлі, та підтримує основні вимоги Директиви (ив) ЄС.

Щодо взаємозв'язку з Директивами ЄС, див. довідковий додаток ZA, що є невід'ємною частиною цього документа.

Цей Європейський стандарт щодо гіпсових в'яжучих і гіпсових штукатурок складається з двох частин:

— Частина *1: Визначення та вимоги*;— Частина *2: Методи випробування*.

**ВСТУП**

Рисунок 1 показує групу гіпсових в’яжучих і гіпсових штукатурок (див. також Табл. 1):

**Рисунок 1 —** Група гіпсових в’яжучих і гіпсових штукатурок.

**Гіпс сирець**

A1 – Гіпсові в’яжучі для безпосереднього застосування та подальшої обробки

А2 – Безпосереднє застосування на об’єкті

A3 –

Подальша обробка

**Гіпсові штукатурки:**

B1 – Гіпсова будівельна штукатурка

B2 – Будівельна штукатурка

на основі гіпсу

B3 – Гіпсово-вапняна

будівельна штукатурка

B4 – Легка гіпсова будівельна

штукатурка

B5 – Легка будівельна штукатурка на основі гіпсу

B6 – Легка гіпсово-вапняна

будівельна штукатурка

B7 – Гіпсова штукатурка з

підвищеною твердістю поверхні

**Гіпсові штукатурки** **спеціального призначення**

C1 – Гіпсова штукатурка з армуючими волокнами

C2 – Гіпсові розчини для мурування стін

C3 – Акустична штукатурка

C4 – Теплоізоляційна штукатурка

C5 – Вогнезахисна штукатурка

C6 – Гіпсова тонкошарова штукатурка, фінішна шпаклівка

**Будівельні вироби**, напр.:

– Гіпсові плити

– Гіпсові блоки

–

Гіпсові елементи для

підвісних стель

– Гіпсові плити з

волокнистою арматурою

|  |
| --- |
| ***Національне пояснення.*** *Далі з текстом стандарту в таблицях 1, 3 та 4 фінішна шпаклівка винесена в окрему групу С7* |

|  |
| --- |
| **НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ** |
| **Гіпсові в’яжучі та гіпсові штукатурки. Частина 1.**  **Визначення та вимоги**  **Gypsum binders and gypsum plasters - Part 1:**  **Definitions and requirements** |

Чинний від 2020-…-…

**1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ**

Цей стандарт визначає технічні вимоги та експлуатаційні характеристики порошкової продукції на основі гіпсових в'яжучих для будівельних цілей. Він поширюється на попередньо приготовлені гіпсові будівельні штукатурки для оштукатурювання стін та стель всередині будівель, що застосовуються як фінішний матеріал, який надалі можна декорувати. Ця продукція спеціально розроблена відповідно до вимог щодо умов їх застосування шляхом використання добавок, наповнювачів та інших в’яжучих. Також документ містить положення про гіпсові та створені на основі гіпсу будівельні штукатурки для ручного та механізованого нанесення.

Цей стандарт також застосовується до гіпсових в'яжучих як для безпосереднього використання на об’єкті, так і для подальшого застосування – у виготовленні гіпсових блоків, гіпсових плит, гіпсових плит з волокнистою арматурою, гіпсоволокнистих гіпсових виробів та гіпсових елементів для стель. Також документ застосовується до гіпсового розчину для внутрішніх ненесучих перегородок, що не зазнають впливу води.

Під дію цього стандарту не підпадає сульфат кальцію, який використовується в якості в’яжучого для улаштування підлоги.

Цей стандарт визначає контрольні випробування технічних характеристик та забезпечує оцінку відповідності продукції, на яку поширюється даний стандарт.

Будівельне вапно, таке як гідроксид кальцію, може застосовуватися як додаткове в’яжуче одночасно з гіпсовим в’яжучим. Якщо гіпсове в’яжуче є основним активним в’яжучим компонентом у штукатурці, тоді ця штукатурка підпадає під дію цього стандарту. Якщо будівельне вапно є основним активним в’яжучим компонентом у штукатурці, то до цієї штукатурки застосовується EN 998-1.

**2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

При застосуванні цього стандарту необхідно посилатись на такі нормативні документи. Для датованих посилань застосовується тільки зазначена редакція. Для недатованих посилань застосовується остання редакція згаданого нормативного документа (разом зі змінами).

*EN 12664, Thermal performance of building materials and products — Determination of thermal resistance by means of guarded hot plate and heat flow meter methods — Dry and moist products of medium and low thermal resistance*

*EN 13279-2:2004, Gypsum binders and gypsum plasters — Part 2: Test methods*

*EN 13501-1, Fire classification of construction products and building elements — Part 1: Classification using data from reaction to fire tests*

*EN 13501-2, Fire classification of construction products and building elements — Part 2: Classification using data from fire resistance tests, excluding ventilation services*

*EN ISO 140-3, Acoustics — Measurement of sound insulation in buildings and of building elements — Part 3: Laboratory measurements of airborne sound insulation of building elements (ISO 140-3:1995)*

*EN ISO 354, Acoustics — Measurement of sound absorption in a reverberation room (ISO 354:2003)*

*EN ISO 717-1, Acoustics — Rating of sound insulation in buildings and of building elements — Part 1: Airborne sound insulation (ISO 717-1:1996)*

*EN ISO 6946:2007, Building components and building elements — Thermal resistance and thermal transmittance — Calculation method (ISO 6946:2007)*

*EN ISO 9001:2000, Quality management systems — Requirements (ISO 9001:2000)*

*EN ISO 10456, Building materials and products — Hygrothermal properties — Tabulated design values and procedures for determining declared and design thermal values (ISO 10456:2007)*

*ISO 3049, Gypsum plasters — Determination of physical properties of powder*

EN 12664. Теплові показники будівельних матеріалів та виробів - Визначення теплового опору методами захищеної нагрівальної плити та теплового потоку - Суха та волога продукція середнього та низького теплового опору.

EN 13279-2:2004. Гіпсові в’яжучі та гіпсові штукатурки. Частина 2: Методи випробування

EN 13501-1. Пожежна класифікація будівельних виробів і будівельних конструкцій — Частина 1: Класифікація за результатами випробувань щодо реакції на вогонь.

EN 13501-2. Пожежна класифікація будівельних виробів і будівельних конструкцій. Частина 2: Класифікація за результатами випробувань на вогнестійкість, крім складників вентиляційних систем.

EN ISO 140-3. Акустичні вимірювання - Вимірювання звукоізоляції в будинках та будівельних конструкціях. Частина 3: Лабораторні вимірювання звукоізоляції будівельних конструкцій від повітряного шуму (ISO 140-3:1995).

EN ISO 354. Акустичні вимірювання. Вимірювання поглинання звуку в ревербераційній кімнаті (ISO 354:2003).

EN ISO 717-1. Акустичні вимірювання. Оцінка звукоізоляції в будівлях та будівельних конструкціях - Частина 1: Звукоізоляція повітряного шуму (ISO 717-1:1996).

EN ISO 6946:2007. Будівельні матеріали і будівельні конструкції. Тепловий опір і теплопередача. Метод розрахунку (ISO 6946:2007).

EN ISO 9001:2000. Системи управління якістю. Вимоги (ISO 9001:2000).

EN ISO 10456. Будівельні матеріали і продукція. Гігротермальні властивості. Табличні розрахункові значення і визначення заявлених і розрахункових значень теплових властивостей (ISO 10456:2007)

ISO 3049. Гіпсові штукатурки. Визначення фізичних властивостей порошку.

**3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ**

У цьому документі використано такі терміни та визначення.

**3.1**

**Гіпсове в'яжуче (**Gypsum binder**)**

в’яжуча речовина, що складається з сульфату кальцію в різних фазах його гідратації, наприклад, напівгідрат (CaSO4. 0,5 H2O) та ангідрит (CaSO4)

**Примітка 1**. Гіпсове в’яжуче може бути отримано шляхом випалу дигідрату сульфату кальцію (CaSO4 . 2H2O).

**Примітка 2.** При змішуванні з водою гіпсове в’яжуче використовується для об’єднання твердих частинок в цілісну масу в процесі тужавлення.

**3.2**

**Гіпсова штукатурка (попередньо приготовлена гіпсова будівельна штукатурка)** (Gypsum plaster (premixed gypsum building plaster))

усі види гіпсової будівельної штукатурки, будівельної штукатурки на основі гіпсу та гіпсово-вапняної будівельної штукатурки, що застосовують в будівлях

**3.3**

**Гіпсова будівельна штукатурка (**Gypsum building plaster**)**

гіпсова штукатурка, що складається щонайменше з 50% сульфату кальцію як основного активного в’яжучого компонента і не більше 5% вапна (гідроксид кальцію).

**Примітка.** Виробник може додавати інші добавки та наповнювачі.

**3.4**

**Будівельна штукатурка на основі гіпсу** (Gypsum based building plaster)

гіпсова штукатурка, що складається з менш ніж 50% сульфату кальцію як основного активного в’яжучого компонента і не більше 5% вапна (гідроксид кальцію)

**Примітка.** Виробник може додавати інші добавки та наповнювачі.

**3.5**

**Гіпсово-вапняні штукатурки** (Gypsum-lime plaster)

гіпсова будівельна штукатурка згідно з пунктом 3.3 або будівельна штукатурка на основі гіпсу згідно з пунктом 3.4 з вмістом вапна більше 5% (гідроксид кальцію)

**Примітка.** Виробник може додавати інші добавки та наповнювачі.

**3.6**

**Легка гіпсова будівельна штукатурка (**Lightweight gypsum building plaster**)**

гіпсові будівельні штукатурки згідно з пунктами 3.3, 3.4 і 3.5, які включають або легкі неорганічні наповнювачі, такі як спучений перліт або вермікуліт, або легкі органічні наповнювачі

**Примітка.** Виробник може додавати інші добавки та наповнювачі.

**3.7**

**Гіпсова будівельна штукатурка для штукатурних робіт з підвищеною твердістю поверхні (**Gypsum building plaster for plasterwork with enhanced surface hardness**)**

гіпсова штукатурка, спеціально розроблена для виконання штукатурних робіт (виробів) із підвищеною твердістю поверхні.

**3.8**

**Гіпсова штукатурка з армуючими волокнами (**Gypsum plaster for fibrous plasterwork**)**

спеціально виготовлена штукатурка для виробництва та монтажу гіпсових елементів, армованих волокном.

**3.9**

**Гіпсовий розчин для мурування стін (**Gypsum mortar**)**

штукатурка спеціального складу, яку застосовують для виготовлення гіпсового розчину для мурування з цегли ненесучих стін та перегородок, що не зазнають впливу води.

**3.10**

**Гіпсова акустична штукатурка (**Gypsum acoustic plaster**)**

спеціально виготовлена штукатурка, що призначена для посилення звукопоглинання.

**3.11**

**Гіпсова теплоізоляційна штукатурка (**Gypsum thermal insulation plaster**)**

спеціально виготовлена штукатурка, що призначена для посилення теплоізоляції.

**3.12**

**Гіпсова вогнезахисна штукатурка (**Gypsum fire protection plaster**)**

спеціально виготовлена штукатурка для пожежонебезпечних ситуацій.

**3.13**

**Гіпсова тонкошарова штукатурка (**Gypsum thin coat plaster**)**

спеціально виготовлена штукатурка, що зазвичай наноситься товщиною від 3 мм до 6 мм.

**3.14**

**Добавки та домішки (**Additives and admixtures**)**

матеріали (крім наповнювачів або в’яжучих), такі як заповнювачі, волокна, пігменти, будівельне вапно (<5%), сповільнювачі, повітровтягувальні, водоутримуючі та пластифікуючі агенти, що додають до гіпсової штукатурки для поліпшення її властивостей або досягнення спеціальних властивостей.

**3.15**

**Наповнювачі (**Aggregates**)**

природні, синтетичні або перероблені матеріали, придатні для застосування в будівлях, наприклад легкі наповнювачі, такі як перліт або вермікуліт, або такі як кварцовий або вапняковий пісок.

**3.16**

**Легкі наповнювачі (**Lightweight aggregates**)**

наповнювачі з насипною густиною нижче 800 кг/м3.

**3.17**

**Гіпсова штукатурка для ручного нанесення (**Manual gypsum plaster**)**

гіпсова штукатурка, призначена для нанесення вручну, порцію змішують з водою і наносять вручну на основу.

**Примітка.** Деякі штукатурки змішують для утворення пасти, інші змішують для створення рідкої консистенції.

**3.18**

**Гіпсова штукатурка для механізованого нанесення (**Projection gypsum plaster**)**

гіпсова штукатурка, призначена для механізованого нанесення, змішана з водою до необхідної консистенції, вона наноситься штукатурною машиною на основу

**3.19**

**Одношарова гіпсова система (**One coat plaster system**)**

гіпсова штукатурка, що застосовується для одношарового нанесення та виконує всі функції як основи так і фінішного шару.

**3.20**

**Багатошарова гіпсова система (**Multi-coat plaster system**)**

штукатурна система, що передбачає нанесення якнайменше двох шарів штукатурки включно з фінішним покриттям.

**3.21**

**Основа (**Undercoat**)**

нижні шари штукатурки(ок) штукатурної системи, що потребують фінішного покриття.

**3.22**

**Фінішний шар (**Final coat**)**

верхній (останній) шар у багатошаровій штукатурній системі.

**3.23**

**Фінішна шпаклівка** (Finishing product**)**

гіпсова оздоблювальна суміш для завершального нанесення товщиною від 0,1 мм до 3,0 мм для отримання гладкої поверхні.

**4 ТИПИ ГІПСОВИХ В'ЯЖУЧИХ ТА ГІПСОВИХ ШТУКАТУРОК**

Умовну познаку гіпсових в'яжучих та гіпсових штукатурок слід здійснювати відповідно до Таблиці 1.

**Таблиця 1 — Види гіпсових в’яжучих і гіпсових штукатурок**

|  |  |
| --- | --- |
| Назва (опис) | Познака |
| 1 | 2 |
| Гіпсові в’яжучі, напр.: | A |
| — гіпсові в’яжучі для безпосереднього застосування або подальшої обробки (сухі порошкові); | A1 |
| — гіпсові в’яжучі для безпосереднього застосування на об’єкті; | A2 |

Кінець таблиці 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | | 2 |
| — гіпсові в'яжучі для подальшої обробки (наприклад, для гіпсових плит, гіпсових блоків, гіпсових елементів для підвісних стель, гіпсових плит з волокнистою арматурою). | | A3 |
| Гіпсова штукатурка: | | B |
| — | Гіпсова будівельна штукатурка; | B1 |
| — | Будівельна штукатурка на основі гіпсу; | B2 |
| — | Гіпсово-вапняна будівельна штукатурка; | B3 |
| — | Легка гіпсова будівельна штукатурка; | B4 |
| — | Легка будівельна штукатурка на основі гіпсу; | B5 |
| — | Легка гіпсово-вапняна будівельна штукатурка; | B6 |
| — | Гіпсова штукатурка для штукатурних робіт з підвищеною твердістю поверхні. | B7 |
| Гіпсові штукатурки спеціального призначення: | | C |
| — | Гіпсова штукатурка з армуючими волокнами; | C1 |
| — | Гіпсовий розчин для мурування стін; | C2 |
| — | Акустична штукатурка; | C3 |
| — | Теплоізоляційна штукатурка; | C4 |
| — | Вогнезахисна штукатурка; | C5 |
| — | Гіпсова тонкошарова штукатурка; | C6 |
| — | Фінішна шпаклівка | C7 |

**5 ВИМОГИ**

**5.1 Вимоги, пов'язані з умовами кінцевого використання**

**5.1.1 Реакція на вогонь**

Гіпсові в'яжучі та гіпсові штукатурки відносять за реакцією на вогонь до класу А1 (не підтримує горіння) без випробувань, якщо вони містять менше 1% органічного матеріалу за масою або за об'ємом (при цьому визначальним є більше значення).

**Примітка.** Див. Рішення Комісії 96/603 / ЄС із змінами.

Якщо продукти містять 1% або більше органічного матеріалу за масою або об'ємом, їхні випробування й класифікацію необхідно здійснювати відповідно до EN 13501-1.

Якщо визначення кількості органічного матеріалу здійснюється за об’ємом, слід застосовувати метод визначення насипної густини сипучих матеріалів, наведений в ISO 3049.

**5.1.2 Вогнетривкість**

**Примітка.** Вогнетривкість є властивістю змонтованої системи в цілому, а не окремої продукції.

Гіпсова штукатурка і штукатурка на основі гіпсу забезпечують певні рівні вогнетривкості за визначених умов їхнього використання. За потреби їх належить випробувати та потім класифікувати відповідно до EN 13501-2.

**5.1.3 Акустичні властивості**

**5.1.3.1 Ізоляція від повітряного шуму**

**Примітка.** Ізоляція від повітряного шуму є властивістю змонтованої системи в цілому, а не окремої продукції.

За необхідності, властивість ізоляції від повітряного шуму встановленої системи, де застосована гіпсова штукатурка та/або в’яжуче, має визначатись відповідно до EN ISO 140-3 та EN ISO 717-1 з урахуванням умов їхнього використання.

**5.1.3.2 Звукопоглинання**

**Примітка.** Звукопоглинання є характеристикою змонтованої системи в цілому, а не окремої продукції.

За необхідності, виробник має заявити про властивості поглинання звуку з урахуванням умов їхнього використання, провівши випробування відповідно до EN ISO 354.

**5.1.4 Опір теплопередачі**

За необхідності, опір теплопередачі змонтованої системи з застосуванням гіпсових в’яжучих і гіпсових штукатурок має обчислюватись згідно формули, наведеної у пункті 6.1 EN ISO 6946:2007, з урахуванням умов їхнього використання.

Для цього обчислення можуть застосовуватись значення теплопровідності, наведені у Таблиці 2.

Для гіпсових штукатурок і гіпсових в'яжучих, в яких кількість наповнювачів є достатньою, щоб викликати значне відхилення від значень, наведених у Таблиці 2, теплопровідність слід визначати відповідно до Стандарту EN 12664.

**Таблиця 2 — Розрахункові значення теплопровідності** **гіпсових в’яжучих і гіпсових штукатурок, що затверділи**

|  |  |
| --- | --- |
| **Середня густина, кг/м3** | **Теплопровідність за температури 23 °C і 50% відносної вологості , Вт/(М·K)** |
| 1 | 2 |
| 600 | 0,18 |
| 700 | 0,22 |
| 800 | 0,26 |
| 900 | 0,30 |

Кінець таблиці 2

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 2 |
| 1 000 | 0,34 |
| 1 100 | 0,39 |
| 1 200 | 0,43 |
| 1 300 | 0,47 |
| 1 400 | 0,51 |
| 1 500 | 0,56 |

Значення теплопровідності, наведені у Таблиці 2 EN 12524. Ці значення стосуються сухих матеріалів, що використовуються всередині приміщення.

Якщо матеріал зволожений, ці значення слід відкоригувати відповідно до EN ISO 10456.

**5.1.5 Небезпечні речовини**

Матеріали, що застосовуються у виготовленні гіпсової продукції, не можуть виділяти небезпечні речовини вище граничнодопустимих рівнів, визначених у відповідних Європейських стандартах щодо матеріалів, або дозволених значень у національних нормативних документах країн-учасниць.

**5.2 Вимоги до гіпсових в’яжучих**

Вміст сульфату кальцію має складати якнайменше 50%. Властивості гіпсових в’яжучих слід визначати відповідно до EN 13279-2.

Примітка: За індивідуальною угодою між виробником і замовником можуть бути визначені інші вимоги до вмісту сульфату кальцію.

**5.3 Вимоги до гіпсових штукатурок**

Властивості гіпсових штукатурок, визначені згідно з EN 13279-2, повинні відповідати значенням, наведеним у Таблиці 3.

**Таблиця 3 – вимоги до гіпсових штукатурок**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Гіпсові штукатурки | Вміст гіпсового в’яжучого  % | Час початку тужавлення, хв. | | Границя міцності при вигині  Н/мм2 | Границя міцності при стиску  Н/мм2 | Твердість поверхні  Н/мм2 | Міцність зчеплення з основою  Н/мм2 |
| Гіпсова штукатурка для нанесення  вручну | Гіпсова штукатурка для механічного нанесення |
| B1 | ≥ 50 | > 20b | > 50 | ≥ 1,0 | ≥ 2,0 | − | Руйнування по основі або штукатурному шару. При руйнуванні по контакту штукатурного шару і основи значення повинно бути ≥ 0,1. |
| B2 | <50 |
| B3 | a |
| B4 | ≥ 50 |
| B5 | <50 |
| B6 | a |
| B7 | ≥ 50 |  |  | ≥ 2,0 | ≥ 6,0 | ≥ 2,5 |
| a Відповідно до 3.3, 3.4, 3.5 і 3.6 | | | | | | | |
| b Для деяких випадків нанесення вручну дозволено менше 20 хв. У цьому випадку виробник заявляє час початку тужавлення. | | | | | | | |

**5.4 Вимоги до гіпсових штукатурок спеціального призначення**

Властивості гіпсових штукатурок для спеціального призначення, що визначені згідно з EN 13279-2, повинні відповідати значенням, наведеним у Таблиці 4.

**Таблиця 4 - вимоги до гіпсових штукатурок спеціального призначення**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Гіпсова штукатурка** | | **Вміст гіпсового в’яжучого,**  **%** | **Крупність (зернистість), мкм** | | | | **Час початку тужавлення, хв** | | **Границя міцності**  **при вигині,**  **Н/мм2** | | **Границя міцності при стиску,**  **Н/мм2** | **Твердість поверхні**  **Н/мм2** | |
| 5 000 | 1 500 | 200 | 100 | Віка | Ніж | 2 годd | 7днівe | 2 годd | 7днівe |
| C1 | Гіпсова штукатурка з армуючими волокнами | > 50 | 0 | 0 | < 1 % | < 10 % | - | > 8 | > 1,5 | > 3,0 | - | > 4,0 | > 10 |
| C2 | Гіпсовий розчин для мурування стін | > 50 | 0 | - | - | - | > 30 | - | - | - | > 2,0 | - | - |
| C3 | Акустична штукатурка a | - | - | - | - | - | > 20f | - | - | - | - | - | - |
| C4 | Теплоізоляційна штукатурка | - | - | - | - | - | > 20f | - | - | - | - | - | - |
| C5 | Вогнезахисна штукатурка c | Відхилення від номіналь-ного вмісту  < 10 % | - | - | - | - | > 20f | - | - | - | - | - | - |
| C6 | Гіпсова тонкошарова штукатурка | > 50 | - | 0 | - | - | > 20f | - | - | > 1,0 | > 2,0 | - | - |
| C7 | Фінішна шпаклівка | > 50 | - | - | - | 0 | > 20f | - | - | > 1,0 | > 2,0 | - | - |
| a Виробник повинен перевірити акустичні властивості за допомогою відповідних методів згідно з 5.1.3.1 та/або 5.1.3.2.  b Виробник повинен перевірити теплоізоляційні властивості за допомогою відповідних методів згідно з 5.1.4.  c Виробник повинен перевірити реакцію на вогонь за допомогою відповідних методів згідно з 5.1.1.  d Після висушування протягом 2 год після тужавлення в умовах, визначених пунктом 3.1 документа EN 13279-2:2004.  e Після висушування протягом 7 днів при температурі ((20 ± 2) °C і відносній вологості (95 ± 5) %, з подальшим висушуванням до стабільної маси при температурі (40 ± 2) °C  f Для деяких випадків нанесення вручну допускається значення менше, ніж 20 хв. При цьому час початку тужавлення встановлюється виробником. | | | | | | | | | | | | | |

**6 Оцінка відповідності**

**6.1 Загальні положення**

Відповідність продукції вимогам цього стандарту та заявленим значенням (включаючи класи) має бути підтверджена:

- Первинними випробуваннями (ITT, англ.: Initial Type Testing);

- Системою виробничого контролю (FPC, англ.: Factory Production Control), яке здійснює виробник.

Для цілей випробувань продукцію можна об’єднувати у групи, якщо контрольовані характеристики є спільними для всієї продукції, цієї групи.

Рішення про спосіб групування продукції і вибір характеристик приймається виробником.

**6.2 Типові випробування**

**6.2.1 Загальні положення**

Відбір зразків і випробування мають відбуватись згідно з ЕN 13279-2:2004, розділ 3.

Результати усіх типових випробувань мають бути записані виробником і зберігатись щонайменше впродовж 5 років.

**6.2.2 Первинні випробування (ITT)**

Первинні випробування здійснюються для підтвердження відповідності продукції цьому Європейському стандарту.

Первинні випробування здійснюють на початку виробництва нового типу продукції (якщо ця продукція не належить до попередньо випробуваної групи) або на початку нового способу виробництва (що суттєво може впливати на заявлені властивості).

Результати попередніх первинних випробувань, що здійснено відповідно до положень цього стандарту, (для такої ж продукції і таких самих характеристик, методів випробувань, відбору зразків, системи сертифікації відповідності та ін.) можуть бути взяті до уваги.

Усі наведені у розділі 5 характеристики продукції для передбачених умов застосування підлягають первинним випробуванням з такими виключеннями:

 виділення небезпечних речовин може бути оцінено у непрямий спосіб шляхом контролю складу небезпечної речовини;

 при застосуванні розрахункових значень;

 якщо горючість класу А1 (не підтримує горіння) без подальших випробувань відповідно до 5.1.1.

**6.2.3 Додаткові типові випробування**

Кожного разу, коли відбувається зміна типу і призначення продукції, сировини або постачальника компонентів, або виробничого процесу (в залежності від визначення певної групи), що може суттєво змінити одну або декілька характеристик, належить повторити типові випробування цієї (их) характеристики (к).

Відбір зразків і випробування проводяться відповідно до EN 13279-2:2004, 3.2. Результати усіх випробувань первинного контролю мають бути записані виробником і зберігатись щонайменше впродовж 5 років.

**6.3** **Система виробничого контролю (FCP)**

**6.3.1 Загальні положення**

Виробник має розробити і підтримувати систему виробничого контролю на підприємстві з відповідною документацією для забезпечення відповідності продукції, що надається на ринок, заявленим ха­рактеристикам. Система виробничого контролю підприємства має складатись із процедур, регулярних перевірок і випробувань/оцінок та використання результатів для контролю сировини та інших вхідних матеріалів або компонентів, обладнання, виробничого процесу і продукції.

Система виробничого контролю підприємства, що відповідає вимогам ЕN ISO 9001 і цього Стандарту, має розглядатись як така, що відповідає визначеним вище вимогам.

Результати перевірок, випробувань або оцінок, що передбачають здійснення заходів, як і будь-які вжиті заходи, мають бути записані. Якщо контрольні значення або критерії не виконані, необхідно вжити необхідних заходів, здійснити записи та зберігати їх протягом періоду, визначеного в нормативних документах виробничого контролю підприємства.

**6.3.2 Персонал**

Мають бути визначені обов’язки, повноваження та взаємозв’язки персоналу, який управляє, виконує або перевіряє роботи, що впливають на відповідність продукції. Це стосується, зокрема, персоналу, який має ініціювати заходи щодо запобігання виникненню невідповідностей продукту, заходи у випадку виявлення невідповідностей, і виявляти та реєструвати проблеми щодо відповідності продукту. Персонал, виконуючий роботи, що впливають на відповідність продукції, повинен мати компетенції, які базуються на відповідній освіті, навчаннях, навичках та досвіді, про що ведуться відповідні записи.

**6.3.3 Обладнання**

**a) Випробування**

Все обладнання для зважування, вимірювання та випробування повинно бути відкалібровано та регулярно перевірятись відповідно до документально підтверджених процедур, періодичності та критеріїв.

**b) Виробництво**

Все обладнання, що використовується у виробничому процесі, необхідно регулярно перевіряти та обслуговувати для того, щоби в результаті використання, зносу або несправності не виникло збою у виробничому процесі. Перевірки та технічне обслуговування повинні проводитися та реєструватися відповідно до внормованих процедур виробника та записів, що зберігаються за період, визначений у нормативних документах виробничого контролю підприємства виробника.

**6.3.4 Сировина і компоненти**

Технічні характеристики всієї сировини та компонентів, що надходять, повинні бути задокументовані, як і схема перевірки для забезпечення їх відповідності.

**6.3.5 Випробування та оцінювання продукції**

Виробник має встановити процедури для забезпечення дотримання заявлених значень усіх характеристик продукції.

Вимоги цього пункту передбачають відповідність положенням пунктів 7.5.1 та 7.5.2 EN ISO 9001:2000.

**6.3.6 Відстеження та маркування**

Окремі одиниці продукції, партії продуктів або упаковки повинні бути ідентифіковані та забезпечені можливістю відстеження місця їхнього виробництва. Виробник повинен мати письмові процедури, що забезпечують регулярні перевірки процесів, пов’язаних із нанесенням кодів відстеження та / або маркування. Вимоги цього пункту передбачають відповідність положенням пункту 7.5.3 EN ISO 9001: 2000

**6.3.7** **Невідповідна продукція**

Виробник повинен мати задокументовані процедури, які визначають спосіб поводження з невідповідною продукцією. Факти виявлення невідповідної продукції мають бути записані, і ці записи мають зберігатись протягом періоду, визначеного процедурами встановленими виробником.

**6.3.8** **Коригувальні заходи**

Виробник повинен мати задокументовані процедури, що визначають заходи з усунення причини невідповідностей з метою запобігання їх повторенню. Вимоги цього пункту передбачають відповідність положенням пункту 8.5.2 EN ISO 9001: 2000

**6.3.9 Інші методи випробувань**

Для виробничого контролю на підприємстві можуть застосовуватися інші методи випробувань, ніж ті, що визначені для первинних випробувань, якщо вони забезпечують достатню відповідність продукції вимогам цього стандарту.

**7. Позначення гіпсових в’яжучих і гіпсових штукатурок**

Гіпсові в’яжучі і гіпсові штукатурки мають позначатись таким чином:

1. тип гіпсового в’яжучого чи гіпсової штукатурки згідно відповідних позначень, наведених у Таблиці 1;
2. посилання на цей стандарт;
3. познаку згідно Таблиці 1;
4. час початку тужавлення;
5. границя міцності при стиску.

**Приклад умовної познаки**

Гіпсова будівельна штукатурка для механізованого нанесення (В1) з часом початку тужавлення > 50 хв і границею міцності при стиску ≥ 2.0 Н/мм2:

**ГІПСОВА БУДІВЕЛЬНА ШТУКАТУРКА**

EN 13279-1 – B1/50/2

**8.Маркування, етикетування і пакування**

Гіпсові в'яжучі та гіпсові штукатурки, що відповідають цьому стандарту, повинні бути чітко промарковані на упаковці, в накладній або сертифікаті та містити такі дані:

 посилання на цей стандарт;

 найменування, торгова марка або інші засоби ідентифікації виробника;

 дата виробництва;

 засоби ідентифікації гіпсових в’яжучих і гіпсових штукатурок та позначення у відповідності з розділом 7.

Примітка: У випадках якщо СЕ маркування також вимагає відповідності наведених даних вимогам СЕ, маркування має відповідати вимогам цього стандарту.

**Додаток ZA**

(довідковий)

**Розділи цього cтандарту, що стосуються основних вимог**

**або інші положення Директив ЄС**

**ZA.1 Сфера застосування і відповідні характеристики**

Цей cтандарт був підготовлений відповідно до мандату M/106 «Гіпсові вироби», наданого CEN Європейською Комісією та Європейською асоціацією вільної торгівлі.

Пункти цього стандарту, наведені в таблиці ZA.1 нижче, відповідають вимогам мандату, наданого відповідно до Директиви ЄС щодо будівельних виробів (89/106/ЕЕС).

Дотримання положень цього додатку і цього стандарту є підставою для використання гіпсових в’яжучих і гіпсових штукатурок у сферах, що зазначені в цих документах; при цьому слід надати посилання на інформацію, що супроводжує маркування СЕ.

**ПОПЕРЕДЖЕННЯ До гіпсових в'яжучих та гіпсових штукатурок, які підпадають під дію цього стандарту, можуть бути застосовані інші вимоги та інші директиви ЄС, які не впливають на придатність для використання за призначенням.**

**ПРИМІТКА 1.** Додатково до продукції, яка підпадає під визначену цим стандартом сферу застосування, окрім будь-якого з вказаних положень щодо небезпечних речовин, що містяться в цьому стандарті, можуть застосовуватися інші вимоги (наприклад, європейське законодавство перенесене в національні закони, регламенти та адміністративні положення). Для забезпечення відповідності положенням Директиви ЄС щодо будівельних матеріалів ці вимоги також повинні бути дотримані на території їх застосування.

**ПРИМІТКА 2**. Інформаційна база даних європейських та національних положень щодо небезпечних речовин розміщена на веб-сайті Construction.EUROPA (доступному за посиланням http:/europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain.htm).

Цей додаток має ту ж саму сферу застосування, що і пункт 1 цього стандарту щодо продукції, якої це стосується. Він встановлює умови для маркування CE для гіпсових в'яжучих та гіпсових штукатурок, що відповідають варіантам застосування, розглянутим нижче, та показує можливі випадки (див. Таблицю ZA.1).

**Таблиця ZA.1 — Сфери застосування та вимоги, що стосуються маркування СЕ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Продукція: Гіпсові в’яжучі і гіпсові штукатурки**  **Сфера застосування: загальне будівництво будівель (див. Розділ 1)** | | | |
| **Основні характеристики відповідно Мандату** | **Вимоги розділів цього стандарту:** | **Рівень і/або клас відповідно до Мандату** | **Примітки** |
| Реакція на вогонь | 5.1.1 | A1 | A1 |
| \*Ізоляція від повітряного шуму (в умовах експлуатації) | 5.1.3.1 | - | dB  Характеристика декларується для системи, частиною якої є виріб |
| Опір теплопередачі | 5.1.4 | - | м2·K/Вт |
| \* **ПРИМІТКА Ця характеристика залежать від системи і повинна бути надана в технічній документації виробника в залежності від передбаченої сфери застосування.** | | | |

Вимоги щодо певної характеристики не застосовуються в тих державах-членах ЄС, де немає нормативних вимог щодо цієї характеристики для цільового використання продукту. У цьому випадку виробники, які розміщують свою продукцію на ринку цих держав-членів, не зобов’язані визначати та декларувати показники продукції щодо цієї характеристики, і є прийнятною опція "Показник не визначався" (NPD) в супроводжувальній інформації до маркування СЕ (див. ZA.3).

Опція NPD не може бути застосована, якщо для характеристики задано пороговий рівень.

**ZA.2 Сертифікація та декларація відповідності гіпсових в’яжучих і гіпсових штукатурок**

Система(и) сертифікації відповідності гіпсових в'яжучих та гіпсових штукатурок, зазначених у таблиці ZA.1 згідно з рішенням Комісії 95/467/ЕС зі змінами, внесеними до 01/596/ЕС та наведеними у Додатку III мандату M/106 "Гіпсові вироби", показані в таблиці ZA.2 для вказаних варіантів використання та відповідних рівнів або класів.

**Tаблиця ZA.2 — Системи сертифікації відповідності (AoC)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Продукція** | **Призначення використання** | **Характеристики** | **Система сертифікації** |
| **Гіпсові в’яжучі і гіпсові штукатурки** | В конструкціях стін, перегородок, стель або для облицювання в якості захисту від вогню та/або поділу приміщень на пожежні зони | Реакція на вогонь | 3a |
|  |  |
| Інші | 4b |
| На стінах, перегородках, стелях або для облицювання, для не вказаних вище умов | Всі | 4b |
| a Система 3 : див. CPD, Додаток III.2.(ii), друга можливість  b Система 4 : див. CPD, Додаток III.2.(ii), третя можливість | | |  |

Розподіл завдань між виробником та затвердженим органом показано в Таблицях ZA.3a та ZA.3b для вказаних сфер застосування. В разі наявності більше одної сфери застосування, таблиці слід застосовувати разом.

**Таблиця ZA.3a - Постановка завдань оцінювання відповідності гіпсових в'яжучих та гіпсових штукатурок, призначених для використання в стінах, перегородках, стелях або обшивках, в якості протипожежного захисту конструкційних елементів та/або поділу приміщень на пожежні зони: Система 3**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Завдання** | **Зміст завдання** | **Відповідні розділи цього стандарту** |
| Завдання для виробника | Система виробничого контролю (FPC) | Реакція на вогонь. Контроль вмісту органічних добавок або домішок, якщо такі є | 6 |
| Первинні випробування (ITT) | Опір теплопередачі (якщо не використовуються проектні значення) |
| Завдання для контролюючого органу | Первинні випробування (ITT) | Реакція на вогонь |

**Таблиця ZA.3b** **- Постановка завдань оцінювання відповідності гіпсових в'яжучих та гіпсових штукатурок, призначених для використання в стінах, перегородках, стелях або облицюваннях для випадків, не згаданих вище: Система 4**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Завдання** | **Зміст завдання** | **Відповідні розділи цього стандарту** | |
| Завдання для виробника | Система виробничого контролю (FPC) | Реакція на вогонь. Контроль вмісту органічних добавок або домішок, якщо такі є | 6 |
| Первинні випробування (ITT) | Тепловий опір (якщо не використовуються проектні значення) |

*(Що стосується продукції за системою 3):* При дотриманні умов цього додатку, виробник або його уповноважений представник, визнаний на території Європейського економічного простору (ЄЕП), має підготувати та зберігати декларацію відповідності (Декларацію відповідності ЄС), яка надає право виробнику нанести знак відповідності СЕ. Ця декларація має включати:

 найменування та адресу виробника або його уповноваженого представника, визнаного на території ЄЕП;

 опис продукції (тип, ідентифікація, передбачена сфера застосування тощо) та технічна інформація, що супроводжує маркування знаком відповідності СЕ;

 нормативні вимоги, яким відповідає товар (тобто додаток ZA цього стандарту);

 вимоги до конкретних умов використання продукту (наприклад, положення щодо використання за певних умов);

 найменування та адресу зареєстрованої лабораторії;

 ім’я та посаду особи, уповноваженої підписувати декларацію від імені виробника або його уповноваженого представника.

*(Що стосується продукції за системою 4):* При дотриманні умов цього додатку, виробник або його уповноважений представник, визнаний на території ЄЕП, має підготувати та зберігати декларацію відповідності (Декларацію відповідності ЄС), яка надає право виробнику нанести знак відповідності СЕ. Ця декларація має включати:

 найменування та адресу виробника або його уповноваженого представника, визнаного на території ЄЕП;

 опис продукції (тип, ідентифікація, передбачена сфера застосування тощо) та технічна інформація, що супроводжує маркування знаком відповідності СЕ;

 нормативні вимоги, яким відповідає товар (тобто додаток ZA цього сандарту);

 вимоги до конкретних умов використання продукту (наприклад, положення щодо використання за певних умов);

 ім’я та посада особи, уповноваженої підписувати декларацію від імені виробника або його уповноваженого представника.

Вищезазначена декларація повинна бути представлена офіційною мовою або мовами держави-члена ЄС, в якій продукт буде використовуватись.

**ZA.3 Нанесення знаку CE і маркування**

Виробник або його уповноважений представник, визнаний в межах ЄЕП, несе відповідальність за нанесення знаку відповідності CE. Знак відповідності СЕ, який має бути нанесений, повинен відповідати Директиві 93/68/ЕС і бути нанесеним на виріб (або, якщо це неможливо, на супровідну етикетку, упаковку або супровідні комерційні документи, наприклад, накладні) . Інформація, що супроводжує знак відповідності СЕ, така:

 найменування або торгова марка та юридична адреса виробника;

 дві останні цифри року нанесення знаку відповідності СЕ;

 посилання на цей стандарт;

 опис продукту: загальна назва, тип, кількість та передбачена сфера застосування;

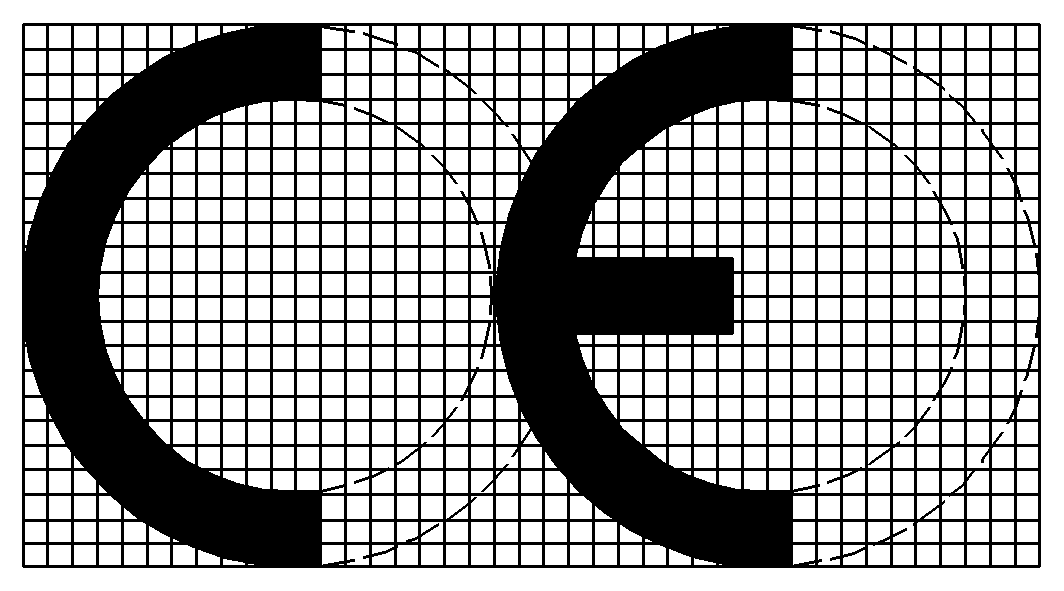
 інформація про суттєві характеристики, наведені в таблиці ZA.1, які підлягають декларуванню:

 задекларовані значення та, де це доречно, рівень або клас (включаючи позначення «Пройдено» для вимог «Пройдено/Не пройдено», де це необхідно) для декларації кожної суттєвої характеристики, як зазначено в "Примітках" в таблиці ZA.1;

 позначення "Показник не визначався" для тих характеристик, де це необхідно;

 в якості альтернативи - стандартне позначення, яке містить деякі або всі відповідні характеристики (у випадку, коли позначення містить лише деякі характеристики, необхідно вказати задекларовані параметри для інших характеристик, як зазначено вище).

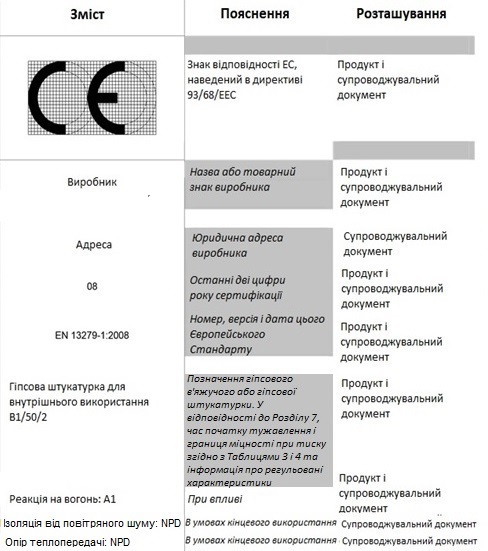
Позначення "Параметр не визначений" (NPD) не може використовуватися, якщо вказується граничне значення, якого треба дотримуватись. І навпаки, опція NPD може використовуватися, якщо властивість для певної сфери застосування не підпадає під дію нормативних вимог у державі призначення. Знак відповідності СЕ складається з заголовних букв "СЕ" у такій формі:



 якщо маркування СЕ зменшено або збільшено, слід дотримуватися пропорцій, наведених у вищезазначеному градуйованому кресленні;

 різні частини знаку СЕ повинні мати однаковий вертикальний розмір, який не може бути менше 5 мм.

На Рисунку ZA.1 наведено приклад даних, які повинні бути вказані на супровідній етикетці, або на упаковці, або на супровідному комерційному документі.



**Рисунок ZA.1 — Приклад маркувальної інформації до знаку відповідності CE**

ПРИМІТКА На додаток до будь-якої наведеної вище інформації щодо небезпечних речовин, продукт також повинен супроводжуватися, коли і де це потрібно, документацією у відповідній формі, що містить перелік будь-якого іншого законодавства щодо небезпечних речовин щодо яких заявляється відповідність, а також будь-яку інформацію, що вимагається цим законодавством. Норми Європейського законодавства, що співпадають з нормами національного законодавства згадувати не потрібно.

Якщо маркування здійснюється з дотриманням усіх вимог до маркування СЕ, як описано вище, інша документація не потрібна.

**Бібліографія**

1. EN 998-1, *Specification for mortar for masonry — Part 1: Rendering and plastering mortar* (Технічні умови для будівельних розчинів для кам’яної кладки) — Частина 1. Будівельний розчин для нанесення розбризкування і штукатурки)
2. EN 12524, *Building materials and products — Hygrothermal properties —* *Tabulated design values* (Будівельні матеріали і вироби - Гідротермічні властивості - Табличні розрахункові значення)
3. EN 13914-2, *Design, preparation and application of external rendering and internal plastering — Part 2: Design considerations and essential principles for internal plastering* (Проектування, виготовлення та застосування зовнішнього покриття та внутрішньої штукатурки. Частина 2. Проектні рішення та основні принципи внутрішньої штукатурки)
4. CEN/TR 15124, *Design, preparation and application of internal gypsum plastering systems* (Проектування, виготовлення та застосування систем внутрішньої штукатурки)
5. Commission Decision 96/603/EC of 4 October 1996 establishing the list of products belonging to Classes A 'No contribution to fire' provided for in Decision 94/611/EC implementing Article 20 of Council Directive 89/106/EEC on construction products (Text with EEA relevance) (Рішення Комісії 96/603/ЕС від 4 жовтня 1996 р., що встановлює перелік продукції класів А «Не підтримує горіння», що прийнятий у Рішенні 94/611/ЕС на виконання статті 20 Директиви Ради 89/106/ЕЕС щодо будівельних матеріалів (текст, що стосується EEA)

Додаток НА

(довідковий)

Перелік національних стандартів України, ідентичних та/або модифікованих з міжнародними нормативними документами, посилання на які є в цьому національному стандарті

Таблиця Н.А.1

|  |  |
| --- | --- |
| **Позначення та назва міжнародного стандарту** | **Позначення та назва національного стандарту України (ДСТУ), який відповідає міжнародному стандарту** |
| **1** | **2** |
| EN 12664, Thermal performance of building materials and products — Determination of thermal resistance by means of guarded hot plate and heat flow meter methods — Dry and moist products of medium and low thermal resistance |  |
| EN 13279-2:2004, Gypsum binders and gypsum plasters — Part 2: Test methods |  |
| EN 13501-1, Fire classification of construction products and building elements — Part 1: Classification using data from reaction to fire tests | ДСТУ EN 13501-1:2016  (EN 13501-1:2007 + A1:2009, IDT) Пожежна класифікація будівельних виробів і будівельних конструкцій. Частина 1. Класифікація за результатами випробувань щодо реакції на вогонь |
| EN 13501-2, Fire classification of construction products and building elements — Part 2: Classification using data from fire resistance tests, excluding ventilation services | ДСТУ EN 13501-2:2016 (EN 13501-2:2007 + A1:2009, IDT) Пожежна класифікація будівельних виробів і будівельних конструкцій. Частина 2. Класифікація за результатами випробувань на вогнестійкість, крім складників вентиляційних систем |
| EN ISO 140-3, Acoustics — Measurement of sound insulation in buildings and of building elements — Part 3: Laboratory measurements of airborne sound insulation of building elements (ISO 140-3:1995) |  |
| EN ISO 354, Acoustics — Measurement of sound absorption in a reverberation room (ISO 354:2003) | ДСТУ ISO 354:2007 (ISO 354:2003, IDT) Акустика. Вимірювання звукопоглинання у ревербераційній камері |
| EN ISO 717-1, Acoustics — Rating of sound insulation in buildings and of building elements — Part 1: Airborne sound insulation (ISO 717-1:1996) |  |
| EN ISO 6946:2007, Building components and building elements — Thermal resistance and thermal transmittance — Calculation method (ISO 6946:2007) | ДСТУ ISO 6946:2007 (ISO 6946:1996, IDT) Будівельні конструкції та елементи. Тепловий опір і коефіцієнт теплопередавання. Методика розраховування |
| EN ISO 9001:2000, Quality management systems — Requirements (ISO 9001:2000) | ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) Системи управління якістю. Вимоги |
| EN ISO 10456, Building materials and products — Hygrothermal properties — Tabulated design values and procedures for determining declared and design thermal values (ISO 10456:2007) |  |
| ISO 3049, Gypsum plasters — Determination of physical properties of powder |  |

**Код НК 91.100.10**

**Ключові слова: акустичні властивості,** гіпс, гіпсове в’яжуче, гіпсова штукатурка, гіпсовий розчин, границя міцності при вигині, границя міцності при стиску, міцність зчеплення з основою, опір теплопередачі, твердість поверхні, тужавлення.

Голова ТК 305,

заступник директора з наукової роботи

ДП «НДІБМВ»,

науковий керівник,

доктор техн. наук С. Лаповська

Голова робочої групи,

Керівник відділу технічного супроводу збуту

ТОВ «Кнауф Гіпс Київ»

канд. техн. наук С. Клименко

Керівник технічного департаменту,

ТОВ з ІІ «Хенкель Баутехнік

(Україна)»,

канд. хім. наук, доцент О. Яменко

Головний технолог

ТОВ «Артель» С. Гончаренко

Відповідальний виконавець,

старший науковий

співробітник

ДП «НДІБМВ» Т. Демченко

Молодший науковий співробітник

ДП «НДІБМВ» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М. Черненко